

常州苏莱传动机械有限公司年产齿轮 50 万件、传动机械 2000 套、机械零部件 2 万件项目竣工环境保护验收意见

2022 年 9 月 18 日，常州苏莱传动机械有限公司组织召开年产齿轮 50 万件、传动机械 2000 套、机械零部件 2 万件项目竣工环境保护验收现场检查会。验收小组由建设单位、监测单位、验收监测报告编制单位并特邀 3 名专家（名单附后）组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设污染防治措施和环保管理制度落实情况的介绍，验收报告表编制单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了该项目配套建设的环保设施运行情况，一致确认本次验收项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）中规定的几种不予验收的情形。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

常州苏莱传动机械有限公司成立于 2004 年 6 月 9 日，位于常州市武进区雪堰镇南山村，租用常州市武进雪堰合力铸造厂厂房进行生产活动，成立以来公司从事传动机械、齿轮、机械零部件的制造、加工和销售。该公司已于 2004 年编制了《传动机械、齿轮、机械零部件》建设项目环境影响申报登记表，于 2004 年 4 月取得常州市武进区环境保护局关于“2000 套/年传动机械，5 万只/年齿轮”建设项目的批复，并于 2004 年 5 月通过验收。现因公司发展需要，该公司淘汰全部原有设备，总投资 800 万，购置数控车床、钻铣床等设备，利用原有厂房建设年产齿轮 50 万件、传动机械 2000 套、机械零部件 2 万件项目。

项目已建成，现已形成年产齿轮 50 万件、传动机械 2000 套、机械零部件 2 万件的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

2019 年 6 月，常州苏莱传动机械有限公司委托江苏新清源环保有限公司编制了《常州苏莱传动机械有限公司年产齿轮 50 万件、传动机械 2000 套、机械零部件 2 万件项目环境影响报告表》，并取得常州市武进区行政审批局对该项目的批复（武行审投环〔2020〕7 号，2020 年 7 月 8 日）。

（三）投资情况



该验收项目实际总投资 800 万元，其中环保投资 15 万元。

（四）验收范围

本次验收为整体验收。验收范围为：齿轮 50 万件/年、传动机械 2000 套/年、机械零部件 2 万件/年。

二、工程变动情况

1、危废仓库及一般固废仓库位置变动，未新增环境敏感目标。

2、角磨机、砂轮机去毛刺粉尘由环评中的经设备自带布袋除尘装置处理变动为经移动式除尘器处理：处理设施发生变化，处理效率不变，未导致新增污染因子或污染物排放量增加。

3、乳化液及液压油企业在实际生产中可循环使用至不符合生产条件后再进行更换，产生废乳化液及废液压油，故实际产生量较环评变小，废乳化液（HW09 900-006-09）产生量由环评中的 1.5t/a 变为 0.5t/a，废液压油（HW08 900-249-08）产生量有环评中的 1.5t/a 变为 0.3t/a，经收集后定期委托常州大维环境科技有限公司处理。

4、危废仓库由环评中的 20m²变动为 10m²：现实际废乳化液 0.5t/a，废包装桶 0.4t/a，清洗废液 2t/a，废液压油 0.3t/a，含油废铁渣 0.2t/a，油泥 0.2t/a，全厂危险废物最长暂存周期为三个月（0.9t），危废仓库储存能力为 0.7t/m²，全厂危废需要危废仓库面积约 1.29m²<10m²。因此实际危险仓库 10m²贮存能力能够满足需要。故危废仓库变动未导致新增污染因子或污染物排放量增加。

综上，对照环办环评函[2020]688 号文，以上变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

（一）废水

该项目厂区实施雨污分流。该项目员工生活污水接入市政污水管网进太湖湾污水处理厂集中处理。

（二）废气

该项目抛丸机去毛刺粉尘经设备自带布袋除尘装置处理后在车间内无组织排放；角磨机、砂轮机去毛刺粉尘经移动式除尘器处理后在车间内无组织排放。

（三）噪声

该项目噪声主要为数控车床、滚齿机等运行时产生的噪声，通过厂房隔声、距离衰减及合理布局等措施降低噪声对周边环境的影响。

（四）固体废物

该项目的一般固废主要为废边角料及生活垃圾。危险废物为废乳化液、废包装桶、清洗废液、废液压油、含油废铁渣及油泥。废边角料收集后外售综合利用。生活垃圾由环卫部门统一清运。废乳化液、废包装桶、清洗废液、废液压油、含油废铁渣及油泥收集后暂存于危废堆场中，定期委托常州大维环境科技有限公司处理。

厂区设有一般固废堆场一处，位于厂区内东侧，约 20 平方米；满足防雨淋、防风、防扬散要求；满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》

（GB18599-2020）。厂区设有危险废物堆场一处，位于厂区内东南角，约 10 平方米；危险废物已分类收集、贮存；购买并粘贴了符合标准的标签；使用了符合标准的容器盛装危险废物；地面做了环氧地坪；满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。

（五）其他措施

1、该项目以生产车间边界外扩 50 米形成的包络区设置为卫生防护距离，验收监测期间在该范围内无居民等环境敏感点。

2、该项目排污许可证已于 2020 年 4 月 17 日取得，编号为 9132041276283284XY001W。

3、该项目灭火器、消火栓等相应的应急物资及设施已配备到位。

四、环境保护设施调试效果

1.废水

验收监测期间，该项目厂区生活污水接管口中化学需氧量、悬浮物的浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总磷、总氮的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准。

2.废气

验收监测期间，该项目无组织排放的颗粒物周界外浓度最大值符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 中标准。

3.厂界噪声

验收监测期间，该项目东、南、西、北四周厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类标准。

4.固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5.污染物排放总量

该项目厂区生活污水接管口中的废水量、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷的年排放总量均符合环评/批复中的核定量。

五、工程建设对环境的影响

1、员工生活污水接入市政污水管网进太湖湾污水处理厂集中处理，对周边地表水环境不构成直接影响；

2、该项目废气达标排放，对环境空气不构成污染影响；

3、该项目各厂界噪声均达标排放；

4、该项目固体废物分类收集处置，已规范化设置危废暂存场所，对土壤和地下水不会产生影响。

六、验收结论

常州苏莱传动机械有限公司年产齿轮50万件、传动机械2000套、机械零部件2万件项目已建成，其建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施和环保管理要求，本次验收范围为齿轮50万件/年、传动机械2000套/年、机械零部件2万件/年。监测数据表明废气、废水中各污染物排放浓度达标，厂界噪声达标，污染物排放总量达到审批要求。对照自主验收的要求，验收组一致同意该项目竣工环境保护验收合格。

常州苏莱传动机械有限公司

2022年9月18日

孙朝晖 王瑞昌 王铁